

CAJA ESTANCA DE 150X110 MM, RESISTENTE AL AGUA Y POLVO, IDEAL PARA PROTECCIÓN DE COMPONENTES ELéCTRICOS Y CONEXIONES.



Precio: **6,15€**

- protege tus componentes eléctricos con **resistencia**: [estanca] y [resistente al agua] (150x110 mm). ideal para conexiones.
- [caja estanca] 150x110 mm, [resistente] al agua y polvo (ip65), ideal para [protección] de componentes eléctricos y conexiones.
- caja estanca 150x110 mm, [resistente al agua y polvo]. [fácil de instalar] y usar, (protege componentes eléctricos y conexiones).
- ~~caja estanca 150x110 mm, [resistente al agua y polvo], [ideal para proteger componentes eléctricos]. [calidad garantizada] ([iso 9001]).~~
- 5. papaya papalo tetacaciones o usos recomendados: ideal para [entornos húmedos] y [polvorrientos] (como talleres o exteriores), protegiendo componentes eléctricos y conexiones.



Otras características

Descripción del producto

la caja estanca (150x110) es la solución perfecta para proteger tus dispositivos electrónicos de la humedad y el polvo, asegurando un funcionamiento óptimo en cualquier entorno. su diseño robusto y resistente la convierte en la opción ideal para uso en exteriores, brindando un resguardo confiable incluso en condiciones difíciles. fabricada con materiales de calidad, esta caja estanca no solo se destaca por su durabilidad, sino que también ofrece una excelente resistencia a los elementos, garantizando la seguridad de tus equipos en climas adversos. su construcción compacta y funcional permite un fácil transporte y manejo, sin comprometer la protección que proporciona. ya sea que necesites almacenar herramientas electrónicas, equipos de seguridad, o cualquier equipo sensible, la caja estanca (150x110) se adaptará a tus necesidades, asegurando que tus dispositivos permanezcan en perfectas condiciones. con esta caja, puedes tener la tranquilidad de que tus equipos estarán protegidos dondequiera que vayas. ideal para profesionales en el campo, aventureros y cualquier que requiera una solución confiable y segura para el almacenamiento de dispositivos.

caja estanca de 150x110 mm, resistente al agua y polvo, ideal para protección de componentes eléctricos y conexiones.