

MANGUERA EXTENSIBLE ANTI-CHOQUE 15M, 3 X 1.5MM², IDEAL PARA PROYECTOS ELÉCTRICOS Y PROTECCIÓN EN EXTERIORES.



Precio: **55,65€**



- manguera extensible de ****15m**** para proyectos eléctricos: [anti-choque], [ideal para exteriores] (3 x 1.5mm², duradera y segura).
- [manguera extensible] [anti-choque] 15m, [3 x 1.5mm²] (potente y durable), ideal para [proyectos eléctricos] (protección en exteriores).
- [manguera extensible anti-choque 15m] fácil de usar, [instalación] rápida. [beneficio] ideal para proyectos eléctricos (3 x 1.5mm²) en exteriores.
- [manguera extensible] [anti-choque] 15m, [3 x 1.5mm²] para [proyectos eléctricos] y [protección exterior] (alta resistencia y durabilidad).
- 5. papaya papalo tetacaciones o usos recomendados: ideal para [proyectos eléctricos] y [protección en exteriores]. ejemplo: [jardines] y [trabajos de mantenimiento]. (15m)

Descripción del producto

extensible con protección térmica, antigolpes. su tambor blanco consta de una asa ergonómica para facilitar su desplazamiento, hecho en un material resistente antichoque. cuenta con 4 salidas schuko hembra en la zona central, de color negro. y una t.t, la clavija cuenta con un cable de una longitud de 15 metros. además tiene protección térmica, lo que hace que cuando el aparato se sobrecalienta interrumpe la alimentación. el botón rojo también hace la misma función al pulsarlo, privando de electricidad a todos los aparatos enchufados. por lo que es muy seguro, hecho en policarbonato. tiene un índice de protección ip , lo que lo hace perfecto para exterior. práctico, discreto y de pequeño tamaño. sus medidas son de 28,5 cm de alto, 22,8 cm de largo y 12,5 cm de ancho. tiene una manivela negra para que sea muy cómodo y rápido recoger cable, alimentación de 230v.

[manguera extensible anti-choque 15m, 3 x 1.5mm², ideal para proyectos eléctricos y protección en exteriores.](#)